



LIETUVOS  
NACIONALINIS  
AKREDITACIJOS  
BIURAS

ASSENUTS CERTIFIKAVIMAS  
ISO/IEC 17024

Nr. LA.BS.003



# SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. 2733-04

EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t6,3 D60,3 PH ml

2 Žymėjimas:

Designations:

3 Lapų / Page:

1/1

4 Gamintojo SPA Nr. / WPS-Manufacturer No.:

111-02

Užsakymo Nr.:

18/029

Reference No.:

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's name:

6 Identifikavimo metodas / ID method:

Pasas

7 Identifikavimas / Identification:

J34

8 Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:

9 Darbdavys / Employer:

10 Kodas / standartas / Code/Testing Standard:

EN ISO 9606-1:2013, PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph  
(jei reikalinga / if required)

12	Kintamieji / Variables	Bandinio duomenys / Weld test details	Patvirtinimo intervalas / Range of approval
13	Suvirinimo procesas / Welding process	111	111
14	Pernešimo būdas / Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis / Plate or pipe	T	T, P
16	Siūlės tipas / Type of weld	FW	FW
17	Medžiagos grupė(s) / Parent metal (s)	1.2	---
18	Suvirinimo medžiaga / Filler material	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19	Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group	FM1	FM1, FM2
20	Apsauginės dujos / Shielding gas / flux	---	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) / Auxiliaries	---	---
22	Siūlės storis / Material thickness (mm)	6,3	≥3,0 mm
23	Išorinis skersmuo / Pipe diameter (mm)	60,3	≥30,2mm
24	Suvirinimo padėtis / Welding positions	PH	PA, PB, PC, PD, PE, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas / Weld details	ml	sl, ml

Papildoma informacija:

Pagrindinis metalas: S355

Pridėtinė: P48P/P48M

Additional information:

Parent metal:

Filler:

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta / Place:	Vilnius
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-	Egzaminatorius / Examiner:	Milda Pazareckaitė
28	Radiografinis bandymas (Radiography)	-	X	Suvirinimo data / Date of welding:	2018 - 01 - 23
29	Laužimo bandymas (Fracture)	X	-	Galioja iki / Validity until: (9.3b)	2020 - 01 - 23
30	Lenkimo bandymas (Bend)	-	X	Tvirtinimo įstaiga / Issuing body:	UAB „Kiwa Inspecta“
31	Tempimo bandymas (Tensile)	-	X	Išdavimo data / Issued	2018 - 02 - 05
32	Makroskopinis tyrimas (Macroscopic)	-	X	Išdavė / Issued by:	Romas Skripka
33	Kiti bandymai (Additional tests)	-	X	Parašas / Signature:	
34	Darbdavio / koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) / Confirmation of the validity by employer / welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)				
35	Data / Date	Parašas / Signature	Pareigos / Position or title	Eksperto / tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) / Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)	
36	2018.06.23				
	2019.05.22				
	2019.06.23				